ENDUIT AIRLESS ALLEGE

3 EN 1

Enduit airless 3 en 1. Enduit en pâte polyvalent pour garnir, lisser et collage bandes à joint
Mur et plafond intérieur

Application mécanisée - Airless

* information représentative des émissions dans l'air intérieur des substances volatiles présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de C (fortes émissions) à A+ (très faibles émissions).

CE B46915393 EN 13963 21 3A

CE B46915393 EN 15824 ENDUIT INTÉRIEUR FORMULÉ À BASE 24

INTÉRIEUR

RECOUVREMENT

PAR TOUS TYPES DE PEINTURES COMPATIBLES APRÈS SÉCHAGE COMPLET SELON LES RÈGLES EN VIGUEUR

CODIFICATION (EN 16566):

SUPPORTS

Plaques de plâtre avec ou sans isolants à bords amincis et faces cartonnées.
Les supports doivent être propres, durs, sains, secs, cohésifs, absorbants, bien adhérents et exempts de poussières

CARACTÉRISATION (NFT 36-005) FAMILLE III - CLASSE 2

CARACTERISTIQUES

- Formule allégée.
- Finition de haute qualité.
- Grand confort d'application.
- Technologie anti-glissement.
- Faible retrait.
- Facile à lisser.
- Facile à poncer (grain 220 à vitesse lente).
- Haute adhérence.
- Pâte thixotrope.
- Haut pouvoir couvrant et garnissant.
- Très bonne glisse.

IDEAL POUR

- Reboucher et remplir les joints entre les plaques de plâtre en intercalant une bande papier ou armée.
- Réparer et lisser des petits défauts sur les plaques de plâtre.
- Enduire en totalité les plaques de plâtre en couche fine (Finition Q4).

MISE EN OEUVRE

PRÉPARATION DU SUPPORT

Les supports doivent être propres, durs, sains, secs et exempts de toute matière pouvant nuire à l'adhérence du produit au support (salpêtre, microorganismes, poussières, graisse, huiles de décoffrage etc…).

MISE EN OEUVRE

MODE D'EMPLOI

Produit prêt à l'emploi.

TRAITEMENT DES JOINTS ENTRE LES PLAQUES

Pour une application mécanisée avec pulvérisation airless, diluer chaque seau de 15L avec 0.5L d'eau, puis mélanger à faible vitesse jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène. Nous recommandons l'utilisation d'une pompe airless à piston de type GRACO MARK 5 ou MARK 7, ou marques équivalentes, offrant un débit minimum de 5l/mn. Employer une buse 5.31 ou 5.33.
Appliquer l'enduit sur la surface du joint à remplir, puis insérer une bande à joint papier ou armée. L'application se fait en « beurrant » les bords amincis et mise en place de la bande (face meulée contre l'enduit). Effectuer ensuite une passe de finition, puis laisser sécher et finir pour masquer totalement la bande.
Après séchage complet, poncer la surface, réviser les éventuelles imperfections ou enduire en totalité, puis imprimer.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Vie utile	illimitée
Dureté Shore	95
Granulométrie maximale	200 µm
Ph	9.0 - 11.0
Epaisseur maximale	2 mm pour enduire en plein Toutes épaisseurs en rebouchage
Densité	1,34 ± 0,07
Viscosité	300000 - 400000 cP (A/7/10)
Contenu en solides	64 - 69 %
Adhérence par traction directe (EN 1542)	≥ 0.8 MPa

Nettoyage des outils	A l'eau
Temps de séchage en profondeur pour une couche de 1mm sur béton (*)	3 - 4 H
Temps de séchage en profondeur pour une couche de 1mm sur peinture absorbante ou impression (*)	4 - 5 H

(*) Selon les conditions ambiantes, la nature du support et l'épaisseur appliquée.

ADHERENCES	
TEST	RESULTAT
Adhérence initiale sur béton	≥ 4 Kg/cm2
Adhérence initiale sur peinture	≥ 5 Kg/cm2

INFORMATION SUR LA DIRECTIVE 2004/42/CE – CATÉGORIE i1	
LIMITE COV	CONTENU COV
140 g/l (2007) - 140 g/l (2010)	< 140 g/l max.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CONSOMMATION POUR ENDUIRE EN PLEIN	
Pâte appliquée en L/m2 pour 1mm d'épaisseur	1,1 - 1,20

CONSOMMATION POUR TRAITER LES JOINTS	
Pâte appliquée en L/m2	0,3 - 0,4

INFORMATIONS D'INTÉRÊT

Le processus de fabrication de la gamme Prokali est contrôlé par lots, ce qui permet une traçabilité en cas d'incident. Le système de qualité mis en œuvre inclut la conception du produit, ainsi que les différents contrôles lors de son élaboration (matières premières employées et produit fini), permettant ainsi d'uniformiser la fabrication du produit final obtenu. L'emploi d'écotechnologies dans le processus de fabrication au sein de notre site de production permet la réalisation d'un travail efficace et sans porter préjudice à l'environnement

- Produit non inflammable.
- Éviter tout contact avec la peau et les yeux.
- Ne pas fumer, boire ou manger lors de l'application.
- Respecter les normes d'hygiène et de sécurité au travail.
- Stocker le produit dans un endroit sec, et dans son emballage d'origine correctement fermé.
- Stocker les contenants entre 5° C et 35°C.
- Durée de conservation recommandée : 12 mois à partir de la date de fabrication, dans son emballage d'origine, bien fermé et dans un endroit frais et sec.

Pour plus d'informations sur les mesures de protection et les premiers secours, veuillez consulter la fiche de données de sécurité du produit.

OBSERVATIONS

- Pour une utilisation et une application correcte du produit, il est indispensable de lire la fiche technique.
- Les éléments fournis dans cette fiche technique sont donnés à titre indicatif et ne doivent pas être considérés comme absolus et définitifs. Ces données sont obtenues en conditions normalisées de laboratoire et sont issues de tests réalisés sur des supports normalisés. Des variations sont donc constatables lors d'une mise en œuvre sur chantier selon les conditions in situ (absorption du support, épaisseur appliquée, température, hygrométrie etc…). Les valeurs et intervalles annoncés ont été confirmés selon différentes mesures constatées au fil du temps. Pour autant, de légères variations, supérieures ou inférieures, quant aux valeurs fournies dans cette fiche sont admissibles selon nos propres critères internes, sans affecter ni la qualité ni les prestations du produit final. Ces variations sont notamment liées aux conditions de mesure ainsi qu'aux instruments employés.
- Les conditions de mise en œuvre par l'utilisateur restent hors de notre contrôle.
- Le produit ne doit pas être utilisé à d'autres fins que celles spécifiées par le fabricant. Respecter strictement les recommandations et le mode d'emploi.

OBSERVATIONS

- Ne pas dépasser l'épaisseur maximale recommandée pour l'application
- Réaliser préalablement un diagnostic de l'état des fonds.
- Ne pas appliquer sur supports humides ou surchauffés
- Ne pas appliquer sur supports non absorbants ou bloqués
- Ne pas mélanger avec aucun autre produit (diluer uniquement à l'eau si nécessaire) pour ne pas altérer les caractéristiques du produit
- La température à l'application et pendant le séchage doit être comprise entre 5 et 30° C, avec une humidité relative <85%
- Le département technique informe que tout nouveau produit récemment présenté sur le marché est considéré en phase expérimentale, et ce jusqu'à l'obtention d'un historique de 12 mois. Dès lors, la formule de ce produit récent est considérée comme consolidée sur le marché. Pour autant, nous nous réservons le droit sur cette période d'adapter ses spécifications selon ses propres critères techniques. Les données assujetties à d'éventuelles modifications seront notifiées et dentifiées par un astérisque, ceci en raison d'une création récente et/ou en phase expérimentale, ou amélioration de nos différentes gammes par nécessité et/ou exigences du marché.
- Une équipe technico-commerciale est à votre disposition pour toute consultation technique.

EMBALLAGE

FORMAT	15 l	4 l
UNITÉS/CARTON	–	-
PALETTES	33 SEAUX	120 SEAUX

Code interne	EN3E1