

**5137**  
**LAQUE SYNTHETIQUE ANTIROUILLE**



**DEFINITION.....** Laque glycérophtalique à base de résines alkydes courtes en huile modifiées et de pigment anticorrosion  
AFNOR T 36005 Famille 1 Classe 4a



**PROPRIETES.....** Laque à séchage rapide  
Très garnissant  
Application monocouche en direct sur métaux ferreux  
Protection anticorrosion



**SUPPORTS.....** Métaux ferreux



**DESTINATIONS.....** Industrie générale



**APPLICATION.....** Pistolet pneumatique, airmix, airless  
Application électrostatique (nous consulter)



**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20°C)**

<b>COULEUR</b>	: Toutes couleurs
<b>ASPECT</b>	: Brillant à mat
<b>DENSITE</b>	: 1,07 à 1,50 (± 0,03) selon les teintes
<b>E.S. POIDS</b>	: 57 à 70 % (± 2 %) selon les teintes
<b>VISCOSITE</b>	: Thixotrope



**SECURITE ET ENVIRONNEMENT**

COV : 460 g/l sur le produit PAE  
Produit catégorie I - limite COV 2010 : 500 g/l

Consulter la fiche de données de sécurité

# 5137 LAQUE SYNTHETIQUE ANTIROUILLE



**PREPARATION DE SURFACE**

**ACIER**






Dégraissage, phosphatation ou sablage

Quel que soit le traitement de surface mis en oeuvre, les supports doivent être exempts de graisse, de souillure, de trace d'oxydation ou de poussière



**MISE EN OEUVRE (température 20°C – hygrométrie relative 65%)**

PREPARATION PRODUIT		VERSION STANDARD
EN PART	PRODUIT (Kg)	5137 : 100 parts
	DILUANT (L)	3051 std : 0 à 15 parts

	<b>VISCOSITE D'APPLICATION</b>	40" ± 5 secondes Coupe Afnor N° 4 (pistolet pneumatique) 1'40" ± 10 secondes (airless)
	<b>EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE</b>	60 à 80 µm
	<b>RENDEMENT THEORIQUE</b>	160 à 210 g / m <sup>2</sup>
	<b>SECHAGE AIR</b> <b>SECHAGE ACCELERE</b> [60 µm sec]	HP : 30'      SEC : 1 heure      DUR : 24 - 36 h désolvatation suivie de 30' à 60 °C
	<b>RECOUVRABILITE</b> [60 µm sec]	Par elle-même après 48 heures de séchage