

5126 FINITION SYNTHETIQUE



DEFINITION..... Finition à base de résines alkydes très courtes en huile
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 4a



PROPRIETES..... Laque de finition
Séchage très rapide
Bonne tenue extérieure
Bon brillant



SUPPORTS..... Métaux ferreux recouverts d'apprêts glycérophthaliques type 1134 ou 2118
Métaux non ferreux recouverts de primaires d'accrochage type 2100



DESTINATIONS..... Industrie générale



APPLICATION..... Pistolet pneumatique, HVLP, airmix, airless
Application électrostatique (nous consulter)



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20°C)

| | |
|-------------------|--|
| COULEUR | : Toutes couleurs |
| ASPECT | : Brillant |
| DENSITE | : 1,00 à 1,20 ($\pm 0,03$) suivant les teintes |
| E.S. POIDS | : 42 à 57% (± 2 %) suivant les teintes |
| VISCOSITE | : 1'30" +/- 10" Coupe Afnor N° 4 |



SECURITE ET ENVIRONNEMENT

COV : 500 g/l sur le produit PAE (version 2004/42 avec le diluant 3059)
Produit catégorie I - limite COV 2010 : 500 g/l

Consulter la fiche de données de sécurité

5126 FINITION SYNTHETIQUE



MISE EN OEUVRE (température 20°C – hygrométrie relative 65%)

| PREPARATION DOSAGE | | VERSION STANDARD |
|--------------------|--------------|---|
| EN PART | PRODUIT (Kg) | 5126 : 100 parts |
| | DILUANT (L) | 3051 / 3053 / 3059 : std / lourd / COV : 0 à 15 parts |

| | | |
|---|---|---|
|  | VISCOSITE D'APPLICATION | 40 ± 5 secondes Coupe Afnor N° 4 (pistolet pneumatique) |
|  | EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE | 40 à 60 µm |
|  | RENDEMENT THEORIQUE | 130 à 200 g / m ² |
|  | SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [40 µm sec] | HP : 15' SEC : 1 h DUR : 24 h désolvation suivie de 20' à 60 °C |
|  | RECOUVRABILITE [40 µm sec] | Par elle-même avant 8 heures ou après 48 heures afin de réduire les risques de détrempe. |