

9520 SOLEPOXY



DEFINITION..... Peinture époxydique à deux composants en phase solvant
AFNOR T 36005 Famille 1 Classe 6b



PROPRIETES..... Bon accrochage
Très bonne résistance à l'abrasion
Très bonne tenue chimique (agent de nettoyage, huiles, graisses, hydrocarbures ...)



DESTINATIONS..... Sols intérieurs des locaux techniques, industriels et commerciaux
Adapté pour du trafic intense



APPLICATION..... Brosse, rouleau
Conditions d'application : température 10 °C minimum
hygrométrie relative 70 % maximum



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20°C)

COULEUR	: 10 teintes du nuancier sol (autres teintes nous consulter)
ASPECT	: Semi-brillant
DENSITE	: 1,38 à 1,45 (± 0,03) suivant les teintes
E.S. POIDS	: 71 à 74 % (± 2%) suivant les teintes
VISCOSITE	: 1'05" ± 15 " Coupe AFNOR N° 4



SECURITE ET ENVIRONNEMENT

COV : 470 g/l sur le produit PAE
Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l

Consulter la fiche de données de sécurité

9520 SOLEPOXY



PREPARATION DE SURFACE

Sols ciment neuf

Mise en peinture après 30 jours minimum de séchage. Dépoussiérage, traitement acide avec le dégraissant PH 3520, rincage, séchage complet, dépoussiérage puis test de porosité

Sols ciments ancien

Dépoussiérage, traitement avec le dégraissant PH 3520, rincage, séchage complet, dépoussiérage puis test de porosité

Sols ciments peint

Dépoussiérage, dégraissage, rincage, ponçage, dépoussiérage puis test de détrempe et d'adhérence du nouveau revêtement sur l'ancienne peinture.

Quel que soit le traitement de surface mis en oeuvre, les supports doivent être exempts de graisse, de souillure, de trace d'oxydation ou de poussière



MISE EN OEUVRE (température 20°C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		Première couche	Seconde couche
EN PART	PRODUIT	9520 : 5 kilos	9520 : 5 kilos
	DURCISSEUR	3751 : 1 litre	3751 : 1 litre
	DILUANT	3070 : 0,6 à 1,2 litre	3070 : 0 à 0,3 litre

	RENDEMENT THEORIQUE	150 à 200 g / m ² / couche 5 Kg peinture + 1 L durcisseur = 15 m ² en 2 couches *	
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [50 µm sec]	HP : 2 h 30 à 3 h	SEC : 6 h
	RECOUVRABILITE [50 µm sec]	Après 24 h de séchage	

* La consommation de produit est variable en fonction de la porosité du support, dans certaines conditions une troisième couche peut être nécessaire

Pour la dernière couche, utiliser un même lot de peinture pour une uniformité de teinte

MISE EN SERVICE : Trafic léger : 36 à 48 h Trafic lourd : 5 à 6 jours

La vitesse de durcissement et le durcissement à cœur, ainsi que les propriétés du film sont perturbées à basse température (température < 10 °C)