

# 8205 PRIMERPLAST



**DEFINITION**..... Sealer monocomposant transparent à base de polyoléfines en solution AFNOR T 36005 Famille 1 classe 8c



**PROPRIETES**..... Promoteur d'adhérence pour plastiques et matériaux composites  
Facilité d'application, produit prêt à l'emploi  
Très grande rapidité de séchage, ne se ponce pas



**SUPPORTS**..... Plastiques et composites, notamment :  
PMMA, PP, ABS, PC, RIM, BMC, SMC, ...



**DESTINATIONS**..... Carrosserie industrielle  
Industrie générale



**APPLICATION**..... Pistolet pneumatique ou HVLP







**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20°C)**

<b>COULEUR</b>	: Légèrement ambré
<b>DENSITE</b>	: 0,88 (± 0,03)
<b>VISCOSITE</b>	: Produit prêt à l'emploi



**MISE EN OEUVRE (température 20°C – hygrométrie relative 65%)**

	<b>VISCOSITE D'APPLICATION</b>	Produit prêt à l'emploi
	<b>RENDEMENT THEORIQUE</b>	80 à 120 g / m <sup>2</sup> en 2 couches à 5 minutes d'intervalle
	<b>SECHAGE AIR</b> <b>SECHAGE ACCELERE</b> [10 µm sec]	SEC : 10' sous ventilation à 20 °C
	<b>RECOUVRABILITE</b> [10 µm sec]	Entre 10 mn et 2 h par les finitions type PU 6250 et 6233 Passé ce délai, ré-appliquer une couche de Primerplast 8205

Pour le dégraissage des plastiques et composites, nous recommandons l'utilisation du cleaner dégraissant rapide 3087 ou dégraissant anti-statique 3091



**SECURITE ET ENVIRONNEMENT**

COV : 830 g/l sur le produit livré (prêt à l'emploi)  
Produit catégorie E (carrosserie) - limite COV : 840 g/l  
Consulter la fiche de données de sécurité