

6246 MS VERNIS POLYURETHANE



DEFINITION..... Vernis polyuréthane à base de résine acrylique
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 7b1 6a



PROPRIETES..... Facilité d'application
Très haut brillant
Excellente durabilité extérieure
Protection anti UV
Très bonne tension
Bonne résistance mécanique et chimique après 48 heures de séchage



SUPPORTS..... Base mate à revernir
Fond apte à recevoir un vernis polyuréthane



DESTINATIONS..... Carrosserie
Industrie générale
Matériel roulant



APPLICATION..... Pistolet pneumatique, HVLP
Application électrostatique (nous consulter)



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20°C)

COULEUR	: Incolore
ASPECT	: Brillant
DENSITE	: 0,98 (± 0,03)
E.S. POIDS	: 49 % (± 2%)
VISCOSITE	: 30" +/- 5" Coupe Afnor N° 4



SECURITE ET ENVIRONNEMENT







COV : 485 g/l sur le produit PAE (catalyse version HES)
Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l
Consulter la fiche de données de sécurité

6246 MS VERNIS POLYURETHANE



MISE EN OEUVRE (température 20°C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		VERSION STANDARD	VERSION HES THIX	VERSION HES
EN VOLUME	PRODUIT	6246 : 2 volumes	6246 : 4 volumes	6246 : 3 volumes
	DURCISSEUR	3600 / 3610 : 1 volume	3675 : 1 volume	3811 : 1 volume
	DILUANT	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 5 %	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 5 %	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 5 %

	VISCOSITE D'APPLICATION	20 ± 5 secondes Coupe Afnor N°4 (pistolet pneumatique)
	POT LIFE	2 heures
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	40 à 50 µm
	RENDEMENT THEORIQUE	100 à 150 g / m ²
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [40 µm sec]	HP : 45' - 1 h SEC : 5 h DUR : 24 h désolvatation suivie de 30' à 60°C
	RECOUVRABILITE [40 µm sec]	Par lui-même après 24 heures de séchage

NE PAS utiliser d'accélérateur PU 3685

L'usage du DURCISSEUR PU NJ RAPIDE à la place du DURCISSEUR 3600 réduit le pot life du mélange à 1 heure.