

3560
NOIR SEMI MAT SYNTHETIQUE



DEFINITION..... Peinture à base de résine alkyde courte en huile et de pigment anticorrosion
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 4a



PROPRIETES..... Application monocouche en direct sur métaux ferreux
Séchage rapide
Garnissant



SUPPORTS..... Métaux ferreux



DESTINATIONS..... Ferronnerie



APPLICATION..... Pistolet pneumatique, HVLP, airmix, airless
Application électrostatique (nous consulter)



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20°C)

COULEUR	: Noir
ASPECT	: Semi mat
DENSITE	: 1,16 (± 0,03)
E.S. POIDS	: 57 % (± 2%)
VISCOSITE	: 1'30" +/- 15" Coupe Afnor N° 4



SECURITE ET ENVIRONNEMENT

COV : 500 g/l sur le produit forme de livraison

Consulter la fiche de données de sécurité

3560 NOIR SEMI MAT SYNTHETIQUE



PREPARATION DE SURFACE

ACIER

Dégraissage, phosphatation ou sablage

Quel que soit le traitement de surface mis en oeuvre, les supports doivent être exempts de graisse, de souillure, de trace d'oxydation ou de poussière



MISE EN OEUVRE (température 20°C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		VERSION STANDARD
EN PART	PRODUIT (Kg)	3560 : 100 parts
	DILUANT (L)	3051 / 3053 std / lourd 0 à 15 parts

	VISCOSITE D'APPLICATION	25 ± 5 secondes Coupe Afnor N° 4 (pistolet pneumatique)
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	40 à 70 µm
	RENDEMENT THEORIQUE	110 à 200 g / m ²
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [40 µm sec]	HP : 30' SEC : 1 heure 30' DUR : 24 - 36 h désolvatation suivie de 30' à 60°C
	RECOUVRABILITE [40 µm sec]	Par elle-même après 48 heures de séchage