

2100
APPRET EPOXYDIQUE



DEFINITION..... Primaire réactif anticorrosion monocomposant à base de résine vinylique modifiée époxy et de pigment anticorrosion
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 7c



PROPRIETES..... Assure une protection antirouille temporaire, doit être recouvert d'une finition pour assurer une protection prolongée
Facilité d'application
Bonne propriété anticorrosion
Bon accrochage sur métaux ferreux, galvanisés, électrozingués, aluminium



SUPPORTS..... Métaux ferreux
Acier galvanisé et électrozingué
Aluminium



DESTINATIONS..... Industrie générale
Matériels roulants
Carrosserie



APPLICATION..... Brosse, pistolet pneumatique, HVLP, airmix, airless



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20°C)

COULEUR	: Blanc - gris - noir (autres couleurs nous consulter)
ASPECT	: Mat
DENSITE	: 1,17 (± 0,03)
E.S. POIDS	: 50 % (± 2%)
VISCOSITE	: 2' 15" +/- 15" Coupe Afnor N° 4



SECURITE ET ENVIRONNEMENT

COV : 630 g/l sur le produit PAE
Produit catégorie C (carrosserie) – limite COV : 780 g/l

Consulter la fiche de données de sécurité

2100 APPRET EPOXYDIQUE



PREPARATION DE SURFACE






ACIER	Dégraissage, sablage ou phosphatation
GALVANISE, ELECTROZINGUE	Dégraissage, sablage, dépolissage ou traitement de surface adapté
ALUMINIUM	Dégraissage, sablage, dépolissage ou traitement de surface adapté

Quel que soit le traitement de surface mis en œuvre, les supports doivent être exempts de graisse, de souillure, de trace d'oxydation ou de poussière. Compte tenu de la grande diversité des alliages, métaux, plastiques et composites, un test d'adhérence préalable est conseillé.



MISE EN OEUVRE (température 20°C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		Version Standard	Version Brosse
EN PART	PRODUIT (Kg)	2100 : 100 parts	2100 : 100 parts
	DILUANT (L)	3051 / 3042 std / cellulo : 0 à 20 parts	3053 : 0 à 10 parts

	VISCOSITE D'APPLICATION	25 ± 5 secondes Coupe Afnor N° 4 (pistolet pneumatique)
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	20 à 35 microns
	RENDEMENT THEORIQUE	80 à 140 g / m ²
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [30 µm sec]	HP : 15' SEC : 30' RECOUVRABLE : 4 h Désolvatation suivie de 30' à 60°C
	RECOUVRABILITE [30 µm sec]	Par les finitions polyuréthanes et glycéro après 4 heures de séchage Caoutchouc chloré et époxy déconseillés

La dureté et l'accrochage maximum ne s'obtiennent qu'après 4 à 5 jours de séchage
Conditions d'utilisation : température > 15 °C, humidité relative < 70 %
Ne pas stocker ce produit dans des emballages métalliques nus