

1134 **ANTIROUILLE**



DEFINITION..... Apprêt glycérophtalique à base de résine alkyde courte en huile et de pigment anticorrosion
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 4a



PROPRIETES..... Facilité d'application
Séchage très rapide
Recouvrable rapidement par toutes finitions glycérophtaliques
Bonne protection anticorrosion



SUPPORTS..... Métaux ferreux



DESTINATIONS..... Industrie générale



APPLICATION..... Pistolet pneumatique, HVLP, airmix, airless
Application électrostatique (nous consulter)



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20°C)

COULEUR	: Brun rouge - gris (autres couleurs nous consulter)
ASPECT	: Satiné mat
DENSITE	: 1,52 (± 0,03)
E.S. POIDS	: 70 % (± 2%)
VISCOSITE	: 1'30" +/- 10" Coupe Afnor N° 4



SECURITE ET ENVIRONNEMENT

COV : 500 g/l sur le produit PAE
Produit de catégorie I - limite COV 2010 : 500 g/l

Consulter la fiche de données de sécurité

1134 ANTIROUILLE



PREPARATION DE SURFACE

ACIER

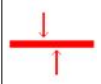
Dégraissage, phosphatation ou sablage

Quel que soit le traitement de surface mis en oeuvre, les supports doivent être exempts de graisse, de souillure, de trace d'oxydation ou de poussière



MISE EN OEUVRE (température 20°C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		VERSION STANDARD
EN PART	PRODUIT (Kg)	1134 : 100 parts
	DILUANT (L)	3051 / 3053 std / lourd : 0 à 15 parts

	VISCOSITE D'APPLICATION	30 ± 5 secondes Coupe Afnor N° 4 (pistolet pneumatique)
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	40 à 70 µm
	RENDEMENT THEORIQUE	130 à 230 g / m²
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [40 µm sec]	HP : 10' - 15' SEC : 1 h DUR : 24 h Désolvatation suivie de 30' à 60 °C
	RECOUVRABILITE [40 µm sec]	Par toutes finitions glycérophthaliques après 30 minutes de séchage