

# GALVAPLAST 2000

Primaire d'accrochage antirouille  
en phase solvant

Traitements  
Particuliers

MÉTAL

- ✓ Excellente adhérence
- ✓ Multi-supports
- ✓ Isolant
- ✓ Séchage rapide
- ✓ Antirouille



## DEFINITION

Peinture pour couche d'accrochage et/ou couche d'apprêt anticorrosion à base d'ester époxydique en phase solvant.

## DOMAINE D'UTILISATION

**TRAVAUX :** neufs, de rénovation ou d'entretien.

**EMPLACEMENT :** à l'extérieur essentiellement ou à l'intérieur occasionnellement si les locaux sont bien ventilés (attention, forte odeur).

**DESTINATION :** métallerie, serrurerie et structures métalliques (ossatures, charpentes, plaques de couverture en toiture, bardages en plaques et autres éléments d'équipements métalliques).

## CONDITIONNEMENTS ET TEINTES

- Fût de 10 L. - Pot de 4 L. - Boîte de 1 L.
- Livré en blanc et teintes pastel.
- Les teintes pastel sont réalisables à la machine à teinter.

## APPLICATION

Conditions d'exécution des travaux conformes aux normes et règles de l'art pour la préparation des supports comme pour l'application.

### SUR SUPPORTS CONVENABLEMENT PREPARES :

conformément aux DTU en vigueur ou autre document applicable (cf. DoP - QR CODE) :

- acier brut, acier galvanisé, électrozingué, métallisé, aluminium, cuivre,
- plastiques tels que PVC rigides, polyester stratifié, polycarbonate,
- bois faiblement poreux tels que panneaux de particules de bois mélaminés, à lamelles orientées (OSB), fibres haute densité (HDF),
- parements muraux en grès, en marbre,
- métaux prélaqués (faire un essai de compatibilité),
- anciennes peintures ou vernis d'aspect brillant en bon état de conservation dont peintures ou vernis à base de résines polyuréthanes ou époxydiques (faire un essai de compatibilité).

Supports spécifiques non mentionnés : nous consulter.

### PRECAUTIONS D'EMPLOI :

En intérieur : ne pas appliquer par température inférieure à 8°C et par humidité relative supérieure à 70 %.

En extérieur : ne pas appliquer par température inférieure à 5°C et par humidité relative supérieure à 80 %.

La température du support métallique devra toujours être au moins supérieure de 3° à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

### DILUTION :

au Diluant 113.

- Brosse et rouleau : 2 à 3 %.

- Pistolet pneumatique / sans air : 5 à 8 %.

Remarque : l'emploi d'un pistolet équipé d'un tuyau chauffant permet de fluidifier le produit sans ajout de solvant.

### MATERIEL :

- Brosse soies naturelles ou mixtes.

- Rouleau polyamide ou microfibres 6 à 10 mm.

- Pistolet pneumatique.

- Pistolet sans air : buses Ø 13 à 15 millièmes de pouce et filtres de 150 à 100 "mesh" / maille.

### RENDEMENT SUPERFICIEL SPECIFIQUE :

11 à 12 m<sup>2</sup>/litre et par couche.

Rendement variable de 10 à 20 % en fonction du relief du support et du mode d'application.

### TEMPS DE SECHAGE (à 23°C et HR = 50 %) :

Sec en surface : 4 heures.

Sec apparent complet / recouvrable : 24 heures.

**NETTOYAGE DU MATERIEL :** au Diluant 113, immédiatement après usage.

### NETTOYAGE ET PREPARATION DES FONDS :

conformes au NF DTU 59.1.

Lichens et moisissures : traitement préventif et curatif avec le décontaminant FONGIMUR avec rinçage (cf. fiche descriptive).

# GALVAPLAST 2000

MODE D'APPLICATION	Métaux et alliages ferreux	Acier galvanisé, métallisé, électrozingué, aluminium	Métaux prélaqués*, plastiques	Cuivre	Bois et dérivés
Préparation	dégraissage puis élimination totale de la rouille et de la calamine par projection d'abrasif au degré de soin Sa 2 <sup>1/2</sup>	dégraissage, dérochage et rinçage à l'eau claire	dégraissage et rinçage à l'eau claire	élimination du vert de gris avec une solution d'ammoniac concentrée à 10 % dans de l'eau, suivie d'un rinçage à l'eau claire	ponçage et époussetage
Impression	1 couche de GALVAPLAST 2000				
Intermédiaire/Finition	tout produit de finition adapté de la Gamme SOFRAMAP				

\* En vue de l'application sur supports en acier prélaqué (travaux neufs ou d'entretien), il est impératif de s'assurer préalablement de la compatibilité et de l'adhérence avant les travaux d'application. Il est fortement conseillé d'exécuter des essais d'adhérence par quadrillage afin de valider la solution de traitement, après complet durcissement du produit (1 à 2 semaines).

## CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION

### APTITUDE A L'USAGE :

**Fonction générale :** produit de construction pris en compte dans la déclaration de performances "DoP" volontaire du revêtement auquel il est incorporé (cf. QR CODE ci-après), conformément à la norme retenue en l'absence d'une spécification technique harmonisée permettant son marquage CE.

**Fonctions particulières** par référence aux normes et/ou spécifications applicables ou à paraître :

- renforce la résistance à la corrosion,
- parfaite adhérence sur les métaux ferreux et non ferreux,
- parfaite adhérence sur les plastiques (PVC et autres),
- isolant,
- compatible avec tous types de peinture de finition.

### IDENTIFICATION :

Caractérisation selon NF T 36-005 : Famille I - 10g.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

#### Extrait sec :

En poids : 74,2 ± 2,0 %.

En volume calculé : 56,0 ± 2,0 %.

**Masse volumique :** 1,52 ± 0,05 kg/dm<sup>3</sup> (en blanc).

**Point d'éclair :** 40°C, produit inflammable.

**Présentation en pot :** fluide.

#### Aspect du feuil sec :

Satiné.

**Conservation :** 12 mois en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

**Contrôle qualité :** cf. DoP de la finition (QR CODE ci-après).

## HYGIENE ET SECURITE / SANTE ET ENVIRONNEMENT

**Sécurité en cas d'incendie :** se reporter à la fiche descriptive du produit de finition ou à la DoP du système.

**Fiche de Données de Sécurité :** accessible sur le site [www.soframap.com](http://www.soframap.com) ou [www.quickfds.fr](http://www.quickfds.fr).

**Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire :** en préparation.

\* **Emissions dans l'air en intérieur :** information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions), selon décret n° 2011-321 du 23 mars 2011 : classement A+.

**COV** (Directive 2004/42/CE et arrêté français du 29 mai 2006) : valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l. Ce produit contient max 500 g/l COV.

## AUTRES INFORMATIONS

**Référentiels d'emploi, durée de vie, entretien, stockage, déchets:** cf. DoP (QR CODE ci-après).

Cf. QR CODE pour les DoP / FDES / FDS spécifiques du produit (ce produit, de construction et de décoration, destiné exclusivement à des professionnels du BTP et non à la vente au consommateur. Cf. CGE ci-dessous, dont les caractéristiques environnementales et sanitaires sont déposées sur la base INIES/CSTB - en préparation, ne nécessite pas de déclaration environnementale supplémentaire déposée sur le site gouvernemental en application du décret n° 2013-1264 du 23 décembre 2013).



GALVAPLAST 2000  
pour PPM/PSI/PPB

ALLIOS - SOFRAMAP  
2648, RD 6007  
F 06270 VILLENEUVE-LOUBET

Cf. QR CODE ci-dessus pour consulter les DoP (volontaires) de chaque revêtement donnant les caractéristiques normalisées du produit (copie papier sur demande), avec ses documents d'accompagnement, le tout consultable aussi sur le site [www.soframap.com](http://www.soframap.com).

### CONDITIONS GENERALES D'EMPLOI "CGE"

Ces conditions sont annexées à la déclaration des performances du ou de chaque produit de revêtement concerné dont la consultation est obligatoire (version papier sur demande), et qui permet de vérifier que la présente fiche correspond bien à son édition la plus récente : cf. QR CODE ou le site [www.soframap.com](http://www.soframap.com).

Date de création : janvier 2007

Date de révision : juin 2016

Indice de révision : 07

